

JG/T 372—2012

### B.4.1 最大水平摩阻力

试验将试样一侧固定,另一侧施加水平力,并用压力传感器记录水平力大小,达到最大伸缩量即停止施加水平力,记录最大水平力。重复3次,将各次记录的最大水平力数值的平均值作为最大水平摩阻力。

### B.4.2 拉伸压缩时变位均匀性

拉伸压缩时变位均匀性试验可与拉伸和压缩时最大水平摩阻力的试验同时完成。通过位移传感器记录初始时两端读数,调整两读数为一致。按最大伸缩量均匀分为10级,记录每级读数。取两端读数最大差值,重复3次,将各次测试的最大差值平均值作为变位均匀性数值。

### B.4.3 伸缩量

伸缩量试验可与拉伸和压缩时最大水平摩阻力的试验同时完成。通过位移传感器记录初始时两端读数,调整两读数为一致。取最大位移量时读数,计算最大位移时读数与初始读数差值,重复3次,将各次测试的最大差值平均值作为位移量数量。

### B.4.4 垂直变形量

试验将试样一侧固定,另一侧施加垂直力,通过位移传感器记录初始时一侧读数。取最大垂直变形量时读数,计算最大垂直变形量时读数与初始读数差值,重复3次,将各次测试的最大差值平均值作为垂直变形量数量。

### B.4.5 承载力

将试样置于试验机的承载板上,试样中心与承载板中心位置对准。加载至设计承载力的10%,核对承载板四边的位移传感器并读数。计算试样最大挠度,设置加载位移量,在10 min左右时间逐级加载。记录最大承载力,重复3次,将各次测试的最大数值平均作为最大承载力。

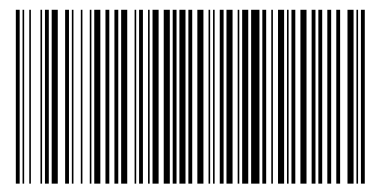
### B.5 试验报告

试验报告应包括下列内容:

- a) 试验机性能及配置描述;
- b) 试件概况描述:包括建筑变形缝装置型号、规格,水平摩阻力、变位均匀性、伸缩量、垂直变形量及承载力,并附简图;
- c) 试验过程中出现异常现象描述;
- d) 试验记录完整,评定试验结果;
- e) 附试验照片。

## 建筑变形缝装置

Building expansion joint cover systems



JG/T 372-2012

版权专有 侵权必究  
\*  
书号:155066·2-24372  
定价: 18.00 元

2012-03-15 发布

2012-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

**附录 B**  
(规范性附录)  
**成品力学性能试验方法**

**B.1 试验设备**

拉力试验机、压剪试验机。

**B.2 试验条件**

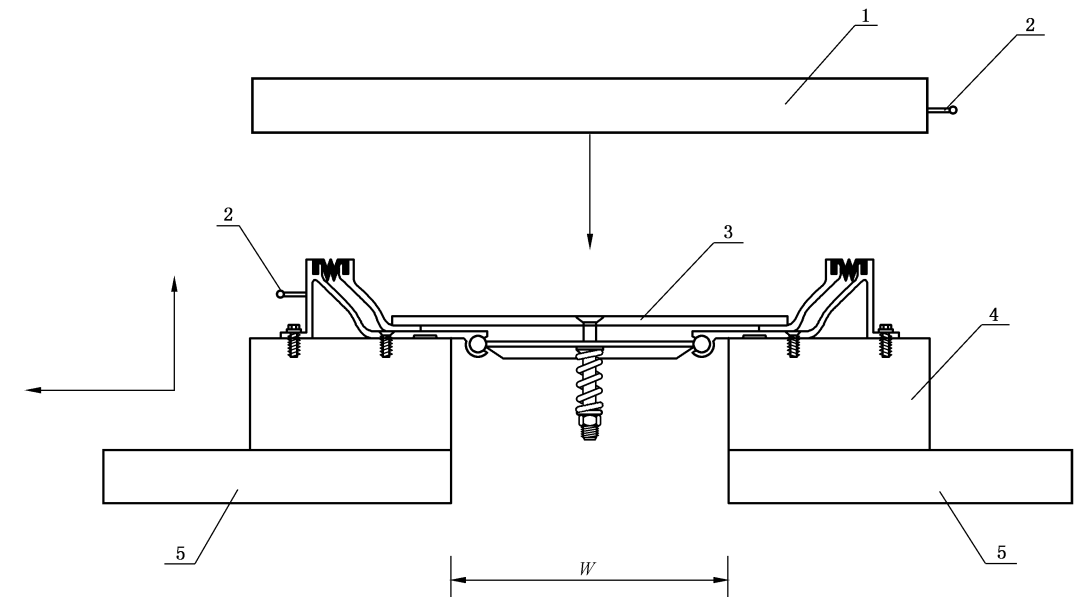
试验室的标准温度为  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

**B.3 试样制备**

取 0.5 m 长度建筑变形缝装置, 组装好成品。

**B.4 试验方法**

在试验平台上, 两边用定位螺栓或其他的有效方法将试样与试验平台连接, 然后采用试验机进行模拟拉伸、压缩、竖向变化, 实测拉压过程中拉伸和压缩时最大水平摩阻力、拉伸压缩时变位均匀性、伸缩量、垂直变形量及承载力等各项试验, 见图 B.1, 试验结果应符合设计要求。



说明:  
1——上承载板; 4——试验平台;  
2——位移传感器; 5——下承载板。  
3——试样;

图 B.1 测试建筑变形缝装置示意图

中华人民共和国建筑工业  
行业标准  
**建筑变形缝装置**  
JG/T 372—2012

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字  
2013 年 5 月第一版 2013 年 5 月第一次印刷

\*  
书号: 155066·2-24372 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

**附录 A**  
(资料性附录)  
**施工组装机**

- A.1** 根据所选用的建筑变形装置型号、规格,确定预留槽口宽度、深度。清理预留槽施工基面,使之达到合适的宽度、深度,并确保其平整度、直线度,以放置建筑变形装置。
- A.2** 地坪变形装置预留槽口宽度应大于设计宽度,深度大于设计深度 0~5 mm。墙面、吊顶变形缝两侧应平整,宽度一致。屋顶变形缝两侧按图纸要求预留。若变形缝两侧高差不一致则应进行修补,修补后混凝土表面不应有酥松现象并较为干燥,两侧高差控制 0~3 mm 内。
- A.3** 以缝隙为中心,两侧对称按变形缝宽度放样,可用墨斗弹线等方法定出固定铝合金基座的位置。用同样的方法确定膨胀螺栓的位置,间距应符合安装图纸要求。
- A.4** 如果设计要求选配阻火带,则应先安装阻火带。两侧先用钢钉或膨胀螺栓固定,在两侧与结构面接缝处及阻火带搭接处用防火填缝胶密封,不应有间隙。
- A.5** 安装防水卷材,施工时应遵循下列步骤:
- a) 在变形缝两侧基层及防水卷材两边用三元乙丙卷材专用基层胶粘剂按 300 g/m<sup>2</sup> 用量涂刷;
  - b) 待胶粘剂基本不粘手时,将防水卷材平整铺贴在混凝土基层上并用相应工具压实;
  - c) 清洁防水卷材接口,使其表面无明显污物,然后按 60 g/m<sup>2</sup> 量在接缝两面涂上三元乙丙卷材专用搭接胶;
  - d) 待胶充分干燥后,再涂二度,待胶干燥至不粘手后,压平、压实;
  - e) 三元乙丙卷材固定后两侧与混凝土结合部位不应有气泡或开口现象。
- A.6** 铝合金基座固定位置依图纸而定:
- a) 将铝合金基座放入槽口,调整好设计标高,使纵坡、横坡与地面或墙面保持一致;
  - b) 固定铝合金基座,螺栓间距为:地坪应小于 300 mm,墙面、吊顶、屋顶应小于 400 mm;
  - c) 视现场情况在端部、拐角处等个别地方加强,增加固定螺栓数量。
- A.7** 将滑杆按设计间距布放,并用胶带纸初步固定。滑杆间距应小于 500 mm,并视现场情况在两侧端部、拐角处个别地方加强,增加滑杆数量。
- A.8** 盖上面板,拧上螺栓。橡胶嵌平型应装入橡胶条。装饰型嵌入大理石或其他材料。安装完毕后,其直线度和平整度应符合如下要求:
- a) 直线度,全长直线度应满足±10 mm/m;
  - b) 平整度,变形装置表面盖板应与地坪纵坡、横坡保持一致。
- A.9** 接缝处应注入耐候密封胶并刮平。耐候密封胶的性能应符合 JC/T 881 及 JC/T 882 的规定。选用时应注明产品的位移能力级别和模量级别。产品进场验收时,必须检查产品级别和模量的符合性。填充材料宜采用聚乙烯泡沫条。
- A.10** 屋顶变形缝装置应特别注意盖板之间及与外墙变形缝装置接缝处理。
- A.11** 应按节点图要求处理两种不同型号变形装置。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:苏州海德工程材料科技有限公司。

本标准参加起草单位:常熟市福勒建筑构件有限公司、常熟市创联建筑构件有限公司、深圳市联合强实业有限公司、五洲工程设计研究院、中国建筑标准设计研究院、北京市建筑设计标准化办公室。

本标准主要起草人:吴志峰、李建华、金福生、陆云龙、卢家廉、李正刚、范学信、马欣。